

軟材質向け

樹脂リベット

POP-POLYRiv®

● PD ■ TL



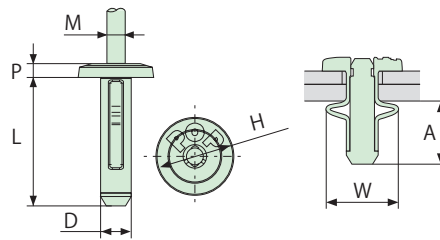
●POM (ポリアセタール) 材により、自動車等において融雪剤 (塩化カルシウム) がかかる部位にも使用可能です。



PD ■ TL

| | 材 質 | 表面処理 |
|---------|----------|------|
| リベットボディ | 樹脂 (POM) | — |
| マンドレル | 樹脂 (POM) | — |

RoHS対応



PAT.PENDING (丸頭のみ)

| リベット呼径 D (mm) | 加工物 穴 径 (mm) | リベット No. ■ | 推奨締結板厚(mm) | L (mm) | H (mm) | P (mm) | M (mm) | 参考強度 | |
|---------------------|--------------------|---------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|-------|
| | | | | | | | | 剪断(N) | 引張(N) |
| 4.8 | 5.0 ± 0.1 | 5030 | 1.5 - 3.0 | 20max | 12 | 2 | 2.8 | 460 | 390 |
| | | 5045 | 3.0 - 4.5 | 21.5max | | | | | |
| | | 5060 | 4.5 - 6.0 | 23max | | | | | |

樹脂リベット用 締結工具

ポップリベットツール ProSet2500A

【ノーズピース】
PRN-5K



参考値

| A (mm) | | W (mm) | |
|--------|-------|--------|-------|
| Min板厚 | Max板厚 | Min板厚 | Max板厚 |
| 12.0 | 11.0 | 14.0 | 12.5 |

フランジと3方向に開いた足 (座屈部) でワークを挟んで締結するので、安定した固定が可能です。



スタンダード

高圧着 (HR)

構造体用

シールド

低座屈

基板・電子部品用

軟材質向け

樹脂クリップ嵌合

技術資料

締結工具